#### JP4088210

# Title: SHAFT COUPLING

# Abstract:

PURPOSE:To reduce the number of parts and prevent occurrence of decomposition by fixing a coupling shaft which is engaged with input and output side end discs on a center disc arranged between the input and output side end disc, and providing parallel links between the input side and disc arranged between input side end discs, respectively. CONSTITUTION:A center disc 3 is arranged between input side end discs 1, 2, while first and second parallel links 4, 5, 12, 13 fitted into fitting holes 10, 11, 18, 19 are provided on pins 6, 16, 17 installed on the input and output side end discs 1, 2. On the center disc 3, a coupling shaft 21 is provided for fitting to the input and output side end discs 1, 2, and being prevented from escaping by means of collars 25, 26, and pins 8, 14 are provided for fitting to the first and second parallel links 4, 5, 12, 13. It is thus possible to prevent occurrence of decomposition without using special parts, reduce a cost, and improve operability.

⑩ 日本国特許庁(IP)

の特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-88210

Solot CL 5

庁内整理番号

@公開 平成4年(1992)3月23日

F 16 D 3/04

K 8012-3 J

寐杏請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

ク107と、出力側エンドディスク107と入力 側エンドディスク106との間に介設されるセン

60発明の名称 **軸继手** 

> 创特 頤 平2-204149

識別記号

匈出 爾 平2(1990)7月31日

栃木県下都賀郡野木町野木1111番地 日本ピストンリング 幸夫 株式会社栃木工場内

東京都千代田区九段北4丁目2番6号 **创出 頤** 人 日本ピストンリング株

式会社

弁理士 石川 泰男 412 の代 理 人

3. 発明の群組な説明 「産事上の利用分野) 例えば小型回転機械に使用されているロール等 1. 発明の名称 にチーターのトルクを無駄なく伝達する触跳手に 轴推手 関する。 (従来の技術) 2. 特許請求の範囲 取動倒額に困殺された入力側エンドディスクと、 従来の輪線手として、例えば第6図および第7 図に示すようなダブルリンク機構を有するものが この入力側エンドディスクに対向し役動倒転に関 設された出力領エンドディスクと、この出力領エ 知られている (特公昭 5 5 - 5 0 5 7 1 号公報参 照)。 軸継手は第6回に示すように小型回転機械 ンドディスクと前記入力側エンドディスクとの間 に介設されたセンターディスクと、前記入力側エ のロール101に固設された従動飼輸102と、 モーター103のトルクが伝達される駆動倒輸 ンドディスクと前記センターディスクとに設けら 104との間に介容され、取動倒輪104からの れた一対の第1平行リンクと、前記センターディ トルクを輪離手105を介して従動倒輪102へ スクと前紀出力側エンドディスクとにおけられた 一対の第2平行リンクと、前記センターディスク 無駄なく伝達するようにしている。 に困着されるとともに前記入力側エンドディスク 軸継手105は第7図に示すように、駆動側軸 と出力側エンドディスクとに係合する連結軸とを 104に固設される入力側エンドディスク106、 備えたことを特徴とする輪離手。 従動側軸102に固設される出力側エンドディス

### 特周平4-88210(2)

ターディスク108とからなっている。入力側エンドディスク108ととセンターディスク108とには平行リンク109a、109bが及けられまたセンターディスク1108と出力側エンドディスク107とには平行リンク110a、110bが及けられ、平行リンク109a、109bと平行リンク110a、110bとは和五に流文といる。この軸握手105は駆動側軸104の軸が刷104aとと動削列的に個心したの平行などきに用いられ、駆動側軸104のトルクを後

第8回に示すように、出力側エンドディスク107に圧入されたピン111とリンク1100 との連結部分は、ピン111とリンク1100 との適にニードルペアリング112が介蓋され、ピン111にはファシャー113が皿ネジ114によって配着され、またリンク1100にはキャップ115が止め輪116によって取り付けられる。このように輪離手にはファシャー113、

四 本 ジ 1 1 4 、 キャップ 1 1 5 および止め始 1 1 6 等によってパラケ止めが落されている。 このようにパラケ止めが落されているものは、 始戦手がある程度大きなものであり、乗9 図に示 すような小型のものには、窮足パラケ止めが落さ れていない。

# (発明が解決しようとする深間)

しかしながら、このような従来の輸運手の扇着にあってはパラケ防止のために、ワッ・ 1 1 3、国ネジ11 4、キャップ 1 5 5 おり、 かめ 1 1 1 6 等の数多くの部品が必要に対数多くのではながけられば数多くのではながはない。全体としてこの結戦手の決っては、アットが高くなるという問題点があった。また、従来れていないために、最近中等に関係にパラケエしまい、数り扱い上において問題があった。

## (課題を解決するための手段)

このような課題を解決するために、本発明にあっては駆動倒粧に固設された入力側エンドディス

クと、この入力側エンドディスクに対向し役動側 軸に関投された出力側エンドディスクと、この上 力側エンドディスクと前記入力側エンドディスクと、 との間に内包されたセンターディスクと、 れ 記 入 力側エンドディスクと前記センターディスクと、 設けられた一対の第1甲行リンクと、 前記とに して一対スクと 耐起しが ドディスクと に 設 られた一対の第2甲行リンクと、 前記セン 校 けられた一対の第2甲行リンクと、 前記セン 校 けられた一対の第2甲行リンクと、 前記セン 校 は て 対しに関連されるとともに前記入所にエンドディスクに関連されるとともに前記入方側エンドディスクとに議合する連結 軸とを個々と関係とするものである。

センターディスクに国着された連結軸を入力関 エンドディスクと出力関エンドディスクとに気合 せると、この入力側・出力側エンドの、エクは 連結軸に固定される形となり、このため、 第1、 第2平行リンク等は係合状態が保持され、パラケ が防止される。したがって、従来における ワック の成品を必要とせず、かつこのような数多くの部

[ # B ]

品を組み付けるための数多くの工程を省略することができる。 (実施例)

以下、本発明を図面に基づいて説明する。第1 図ないし第3回は本発明に係る崎継手の一実施例 を示す図である。

例えば、小型回転機械のロール等と固設された 定動倒軸と、モーターに固設された駆動側軸と 的には軸軽手が介設されている。配動側軸と連動 動地とのそれぞれの端尾には、第1回および第2 図に示すような入力側エンドディスク1 および第2 の側にスティスク1 と出か選及されている。入力側 のでディスク1 と出かまンドディスク 2 。

入力側エンドディスク1とセンターディスク3とには第1平行リンク4.5が扱けられている。 すなわち、入力側エンドディスク1のセンターディスク3に対向する面には2本のピン6.7が圧入されている。また、センターディスク3の入力側エンドディスク1に対向する面には2本のピン

# 特開平4-88210(3)

8. 9が任入されている。第1平行リンク4.5 の入力関エンドディスク1に対向する関の面であって一方端側には一対の嵌入孔10.11が形成 され、センターディスク3に対向する面であって 他方端側には一対の嵌合孔(図示せず)が形成 れている。嵌入孔10.11および嵌入孔(図示 せず)にはピン6.7およびピン8.9がそれぞ れ様入されている。

また、センターディスク3と、出力制エンドディスク2とには第1平行リンク4.5と相互に直交する第2平行リンク12、13が設けられている。すなわち、前記同様にセンターディスク3および出力側エンドディスク2にはそれぞれ一対の近上4,15は40円かのピン16.17が圧入され、このピン14.15およびピン16.17は第2平行リンク12、13に形成された一分の嵌入孔18、19および嵌入孔(図示せず)に挿入されている。

ここで、始継手は平行クランク機構の原理に従って作動し、相互に偏心した駆動側輪と従動飼輸

との間でトルクを伝達する。入力側エンドディスク1に伝達されたトルクは第1平行リンク4、5 を介してセンターディスク3 に伝達され、センターディスク3 から那2 平行リンク12、13 を介して出力側エンドディスク 2 に伝達される。このときセンターディスク1、2 の中間で一定の姿勢を得ちながら配転し、その回転は自転のみで不釣合な動きはし

センターディスク3の中心には申心孔20が設 或され、この中心孔20には合成機振等からなる 中空等の連結軸21が圧入されている。環間に 21の関係には半径方向外方へ突出し、外側にデ ーパ面が設けられた保合突起21a。21bが形 或され、この関端側には第3数にも示すように端 面に関ロする割り第22が径方のに等角度となる ように3(複数側)個形成されている。

入力側・出力側エンドディスク1、2のそれぞれの中心には中心孔23、24のセンターディスク3側にはそ

n ぞれ坐得方向内方へ要出する係合変記23a. 24aが形成されている。連結軸21はこの両端 例が中心孔23, 24の係合突起23a, 24a 内に避嫌されているが、係合変起23 a. 24 a の内径の方が連結輪21の外径より大きい。この ため、駆動側軸の軸心線と従動側輪の軸心線との 個心は、連結軸21の外径より大きな係合突起 23 a, 24 aの内径によって吸収されている。 係合実記21a, 21bと係合実起23a, 2 4 a との間にはそれぞれ環状のカラー25. 26が介装されている。カラー25、26を介し て係合実記21a、21bと係合実起23a。 24 aとは係合し、このため、入力側・出力側エ ンドディスク1、2は、この連結軸21に固定さ れる形となり、第1、第2平行リンク4、5. 12.13等は係合状態が保持され、バラケが防 止される。

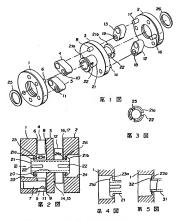
このように、連結輸 2 1 をカラー 2 5 . 2 6 を 介して入力側・出力側エンドディスク 1 . 2 と 係 合させるだけでバラケが防止され、従来における ワッシャー、皿ネジ、キャップおよび止め物等の数すくの部品を必要とせず、の数すくの部品を超か付けるための数多くの工程を管理することができる。なお、カラー25、26にはフッ末コーティングが施してあるために、入力類。出力例エンドでは121とのすべり解析したくなる。

一方、 第4 図に示すように連結軸 2 1 の 係合突 起 2 1 a に 直接軸 2 1 の 係合突 起 2 1 a に 直接軸 3 1 を せてもよく、また 第5 図に示すように 連結軸 3 1 を 止め軸 3 2 を 介して 係合突起 2 っている ラマトペアリング および 低弾 接付の カラーを 使用することにより、 貫 かによって生じる 反力を小さくすることが 可能である。

#### (発明の効果)

以上説明したように本発明によれば、 センター ディスクに固着された連結軸を入力側 エンドディ スクと出力側エンドディスクとに係合させると、 第1、第2平行リンク等は係合状態が保持され、

```
1 … 人力側エンドディスク、
バラケが防止される。したがって、従来における
ワッシャー、皿ネジ、キャップおよび止め輪等の
                          2 …出力側エンドディスク、
数多くの認品を必要とせず、かつこのような数多
                          3 …センターディスク、
                          4. 5…第1平行リンク、
くの部品を組み付けるための数多くの工程を省略
                          12.13…第2平行リンク、
することができ、全体としてこの蚰蜒手のコスト
を低くすることができる。また、策选中等に簡単
                          2 1 … 連結輪。
にバラケるのを防止でき、取扱い易い。
4. 図面の簡単な説明
 第1 関ないし第3 図は本発明に係る輪継手の一
実施例を示す図であり、第1図はこの軸継手の分
解斜視図、第2図はこの軸継手の断面図、第3図
は第2図におけるⅡ矢視図、第4図および第5図
はそれぞれ輸継手の他の実施例を示す部分断面図
である。第6回ないし第8回は従来の軸継手を示
す辺であり、第6回は駆動倒軸と従動側輪とに軸
継手が設けられている腋略図、第7回はこの軸離
手の分解斜視図、第8図は第7図における雑部分
拡大断面図、第9図は他の従来の軸継手の断面図
```



Patent provided by Sughrue Mtorb B.t.C - http://www.sughrue.com

